

21.12.2004

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 13 JAN 2005

WIPO PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日            2 0 0 3 年 1 2 月 2 6 日  
Date of Application:

出 願 番 号            特 願 2 0 0 3 - 4 3 3 4 2 5  
Application Number:  
[ST. 10/C]:            [ J P 2 0 0 3 - 4 3 3 4 2 5 ]

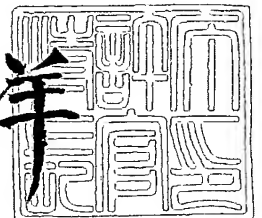
出      願      人            パイオニア株式会社  
Applicant(s):

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年    8 月 1 7 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川 洋



【書類名】 特許願  
【整理番号】 58P0516  
【提出日】 平成15年12月26日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 G09G 3/30  
H01L 51/00

【発明者】  
【住所又は居所】 埼玉県鶴ヶ島市富士見 6 丁目 1 番 1 号 パイオニア株式会社 総合研究所内  
【氏名】 中村 健二

【発明者】  
【住所又は居所】 千葉県千葉市中央区宮崎町 7 2 7 - 7 - 3 1 0  
【氏名】 工藤 一浩

【特許出願人】  
【識別番号】 000005016  
【氏名又は名称】 パイオニア株式会社

【代理人】  
【識別番号】 100079119  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 藤村 元彦

【手数料の表示】  
【予納台帳番号】 016469  
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】  
【物件名】 特許請求の範囲 1  
【物件名】 明細書 1  
【物件名】 図面 1  
【物件名】 要約書 1  
【包括委任状番号】 9006557

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

第 1 電極、第 2 電極、及び前記第 1 及び第 2 電極間に設けられた発光層を有する有機 EL 発光素子であって、

前記第 1 電極と前記発光層との間に設けられ、前記発光層の発光波長帯域内に吸収帯域を有する有機半導体層と、

前記有機半導体層に電氣的に接続されている制御電極と、を有することを特徴とする有機半導体発光素子。

**【請求項 2】**

前記有機半導体層は前記吸収帯域を有する光吸収層を有し、前記制御電極は前記光吸収層に接していることを特徴とする請求項 1 に記載の有機半導体発光素子。

**【請求項 3】**

前記有機半導体層は前記吸収帯域を有する光吸収層を有し、前記制御電極は前記光吸収層内に埋設されていることを特徴とする請求項 1 に記載の有機半導体発光素子。

**【請求項 4】**

前記光吸収層は前記制御電極と前記第 1 電極との間に形成されていることを特徴とする請求項 2 に記載の有機半導体発光素子。

**【請求項 5】**

前記発光層及び前記有機半導体層の少なくとも一方は前記有機半導体層の光吸収率が所定範囲内であるようにドーパントが添加されていることを特徴とする請求項 1 に記載の有機半導体発光素子。

**【請求項 6】**

前記制御電極への印加電圧変化に対する前記第 1 及び第 2 電極間の電流電圧特性は、前記発光層の発光及び消光に応じて変化するサイリスタ特性を有することを特徴とする請求項 1 に記載の有機半導体発光素子。

**【請求項 7】**

前記第 1 電極及び前記第 2 電極はそれぞれアノード及びカソードであり、前記第 1 電極及び前記発光層間に配された正孔輸送層をさらに有することを特徴とする請求項 1 に記載の有機半導体発光素子。

**【請求項 8】**

前記第 1 電極及び前記第 2 電極はそれぞれアノード及びカソードであり、前記第 2 電極及び前記発光層間に配された電子輸送層をさらに有することを特徴とする請求項 1 に記載の有機半導体発光素子。

【書類名】明細書

【発明の名称】有機半導体発光素子

【技術分野】

【0001】

本発明は、有機半導体発光素子、特に、スイッチング機能を備えた有機半導体発光素子等に関する。

【背景技術】

【0002】

有機エレクトロルミネセンス素子（以下、有機EL素子ともいう。）は自発光型の素子であり、応答速度が非常に速く、高輝度である種々の利点を有し、その研究開発が進められてきた。また、スイッチング機能を備えた有機EL素子が提案されている（例えば、特許文献1参照）。

【0003】

また、かかる有機EL素子をマトリクス状に配置して構成される発光表示ディスプレイは、視野角が広く、薄型で消費電力も小さい表示装置として、注目され、広く開発が進められている。

【0004】

従来のEL素子は、受動型のデバイスであり、アクティブ駆動するためには1つのEL素子に少なくとも2つ以上のTFT等のスイッチング素子、及び、少なくとも1つ以上のキャパシタを必要としていた。従って、有機EL素子を用いてアクティブ駆動ディスプレイを構成する場合に、1つの画素内にTFT等のスイッチング素子やキャパシタを形成することによって画素の開口率が低下し、結果として、十分な輝度を得るために電力消費が大きくなるという問題があった。また、有機EL素子の発光寿命が短くなる等の問題があった。

【0005】

また、さらに高輝度で、視認性に優れた高性能かつ低価格のディスプレイの実現に適した有機EL素子が望まれている。

【特許文献1】特開2003-187983号公報（第3頁、図1）

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

本発明は、上述した点に鑑みなされたものであり、その目的とするところは、スイッチング機能を備え、高輝度で高性能な有機半導体発光素子等を提供することにある。本発明が解決しようとする課題には、上記した問題が1例として挙げられる。

【課題を解決するための手段】

【0007】

本発明による有機半導体発光素子は、第1電極、第2電極、及び第1及び第2電極間に設けられた発光層を有する有機EL発光素子であって、第1電極と発光層との間に設けられ、発光層の発光波長帯域内に吸収帯域を有する有機半導体層と、上記有機半導体層に電気的に接続されている制御電極と、を有することを特徴としている。

【発明を実施するための最良の形態】

【0008】

以下、本発明の実施例について図面を参照しつつ詳細に説明する。なお、以下に示す実施例において、等価な構成要素には同一の参照符を付している。

【実施例1】

【0009】

図1は、本発明の実施例1である光サイリスタ型の有機EL素子10の構成を模式的に示す断面図である。

【0010】

有機EL素子10は、第1電極としてのソース電極（S）11、第2電極としてのドレ

イン電極 (D) 12 を有するとともに、当該ソース電極 (S) 11、ドレイン電極 (D) 12 の間に制御電極としてのゲート電極 (G) 13 を有する。さらに、ソース電極 (S) 11 及びゲート電極 (G) 13 の間には第 1 有機半導体層 (ORG1) 21 が、ゲート電極 (G) 13 及びドレイン電極 (D) 12 の間には第 2 有機半導体層 (ORG2) 22 及び発光層 (EMI) 25 が形成されている。

#### 【0011】

上記ソース電極 (S) 11、ドレイン電極 (D) 12、及びゲート電極 (G) 13 には金、白金、パラジウム、銀、鉛、錫、アルミニウム、カルシウム、インジウム、クロム、リチウム、などのアルカリ金属や、マグネシウムなどのアルカリ土類金属、あるいはこれらの合金を用いることができる。また、アルカリ金属化合物、アルカリ土類金属化合物、インジウム錫酸化物 (ITO)、酸化錫、インジウム亜鉛酸化物、亜鉛酸化物やこれらの合金を用いることができる。あるいは、セレン、ヨウ化銅、ニッケルなどを用いることができる。また、ポリ (3-メチルチオフェン)、ポリフェニレンスフィド、ポリアニリンなどの導電性高分子を用いることも可能である。これらは単独で、あるいは、例えば ITO (インジウム錫酸化物) 上にポリアニリンを成膜したもののよう、複数の膜を積層したものを用いることもできる。

#### 【0012】

第 1 有機半導体層 (ORG1) 21、第 2 有機半導体層 (ORG2) 22 には、シアニン、ポルフィリン、フタロシアニン等の有機色素分子とその誘導体、トリフェニルアミン誘導体、ペンタセン等のポリアセン系分子とその誘導体、カルバゾール誘導体、トリフェニルジアミン誘導体、トリアゾール誘導体等を用いることができるが、これらに限られない。これらは単独で、あるいは、2 種以上の材料の混合層であってもよい。

#### 【0013】

発光層 (EMI) 25 には、アルミニウムキノリノール、カルバゾール誘導体等を用いることができるが、これらに発光効率の高い蛍光材料又は燐光材料が添加されたものがより好ましい。

#### 【0014】

以下に、有機 EL 素子 10 の形成方法について具体的に説明する。まず、スパッタリングによって ITO を約 100 nm (ナノメートル) の厚さで成膜してソース電極 11 を形成している。次に、 $1 \times 10^{-5}$  Pa (パスカル) 程度の高真空中で第 1 有機半導体層 21 として銅フタロシアニン (CuPc) を、ゲート電極 13 としてアルミニウム (Al) を、第 2 有機半導体層 22 として銅フタロシアニン (CuPc) を蒸着して形成している。

#### 【0015】

第 1 有機半導体層 21 及び第 2 有機半導体層 22 は、層厚が約 50 nm となるように形成している。また、ゲート電極 13 は、第 1 有機半導体層 21 上にアルミニウムの層厚が約 30 nm となるように蒸着したが、第 1 有機半導体層 21 の表面の全面が被覆されているのではなく、ゲート電極 13 の面内に空孔 13A が形成されるような成膜条件によって形成している。この場合、空孔はランダムに形成されている。すなわち、ゲート電極 13 上への第 2 有機半導体層 22 の成膜により、当該空孔内にも第 2 有機半導体 (銅フタロシアニン) が形成され、第 1 有機半導体層 21 と第 2 有機半導体層 22 が当該空孔 (すなわち、貫通部) 13A において接している。

#### 【0016】

なお、ゲート電極 13 は、第 1 有機半導体層 21 と第 2 有機半導体層 22 が接するような形状に形成されていればよい。すなわち、ゲート電極 13 は、例えば、プロセスマスクを用いてメッシュ状、ストライプ状等の種々の形状に形成されていてもよい。例えば、ゲート電極 13 がメッシュ形状を有するようにゲート電極 13 を形成した場合の、積層方向に垂直な面内におけるゲート電極 13 の一部平面図 (すなわち、図 1 の W 方向から見た一部断面図) を図 2 に示す。あるいは、ゲート電極 13 は、櫛状に形成されていてもよい。

#### 【0017】

また、図 3 に示すように、ゲート電極 13 は、1 つの有機半導体層 (ORG) 23 内に

埋設されて形成されていてもよい。なお、この場合、ゲート電極 13 は、当該 1 つの有機半導体層 23 内に形成されていればよく、どの位置に形成されていてもよい。

#### 【0018】

第 2 有機半導体層 22 上には、発光層 (EMI) 25 が、アルミニウムキノリノール (Alq3) とナイルレッドを 100:5 の比で共蒸着して形成されている。

#### 【0019】

発光層 (EMI) 25 上には、ドレイン電極 12 が、マグネシウムと銀を 100:5 の比で共蒸着して形成されている。

#### 【0020】

図 4 は、発光層 25 の EL 発光スペクトル (一点鎖線で示す) と第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 に用いた銅フタロシアニン (CuPc) の吸収スペクトル (実線で示す) を示している。上述したように、発光層 25 のアルミニウムキノリノールには、蛍光材料のナイルレッドを添加している。これにより、発光層 25 の実際の発光スペクトルはアルミニウムキノリノール (Alq3) の発光スペクトルよりも長波長側にシフトしている。なお、蛍光材料を適度に添加することにより発光効率は増加するが、あまり多く添加すると発光効率は低下する。

#### 【0021】

従って、発光層 25 からの発光のうち一部の波長帯の光は第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 により吸収されるように構成されている。

#### 【0022】

以下に、上記した有機 EL 素子 10 の動作について図を参照しつつ詳細に説明する。

#### 【0023】

図 5 は、有機 EL 素子 10 の基本的な動作を確認するための光サイリスタ素子 10A の構成を示す断面図である。この光サイリスタ素子 10A は、有機 EL 素子 10 の発光層 25 が形成されていない点を除いて、有機 EL 素子 10 と同様の構成を有している。

#### 【0024】

なお、ここでいう光サイリスタとは、ソース電極とドレイン電極との間にゲート電極を有しており、その電流-電圧特性は静電誘導型トランジスタ (SIT) と同じ特性を示すが、特定の波長が含まれた光を照射することによりゲート電極の制御性が変化する素子である。

#### 【0025】

図 6 は、光サイリスタ素子 10A に外部光を照射しない場合の、ドレイン・ソース電圧 ( $V_{DS}$ ) に対するドレイン・ソース電流 ( $I_{DS}$ ) を示すものであり、ゲート電圧 (ソース・ゲート間電圧) ( $V_G$ ) をパラメータとして変化させてプロットしたものである。ゲート電圧 ( $V_G$ ) がゼロのとき、光サイリスタ素子 10A は導通 (ON) 状態であるが、0.5 V の電圧印加により非導通 (OFF) 状態にスイッチングした。

#### 【0026】

図 7 は、光サイリスタ素子 10A に外部光を照射した場合の、ドレイン・ソース電圧 ( $V_{DS}$ ) に対するドレイン・ソース電流 ( $I_{DS}$ ) を示している。ゲート電圧 ( $V_G$ ) がゼロのとき、光サイリスタ素子 10A は導通 (ON) 状態であり、ゲート電圧を 1 V まで増加させても導通 (ON) 状態は維持された。さらに、ゲート電圧を 1.5 V まで増加させると非導通 (OFF) 状態に変化した。

#### 【0027】

図 6、7 に示すように、外部光の照射の有無により、ゲート電圧による光サイリスタ素子 10A のサイリスタ特性が変化することが確認された。

#### 【0028】

次に、図 5 に示す有機 EL 素子 10 の動作について説明する。ゲート電極 13 に電圧を印加しない状態 ( $V_G = 0$  V) で、ソース電極 11 とドレイン電極 12 との間に 10 V の DC 電圧を印加したところ、有機 EL 素子 10 は発光し、約 78 カンデラの発光強度が確認された。次に、ソース電極 11 とゲート電極 13 との間に 1 V の電圧を印加したところ

、消光した。また、ソース電極 11 及びゲート電極 13 間の電圧を 0 V に戻したところ、再び 78 カンデラの発光強度で発光することが確認された。

#### 【0029】

かかる有機 EL 素子 10 の動作については以下のように理解される。すなわち、ゲート電極 13 への電圧印加により、ゲートポテンシャルが上昇し、発光層 25 を流れる電流も減少して発光強度が低下する。また、この際、発光層 25 から放出された光が第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 により吸収されることによって生成されたホールによってさらにゲートポテンシャルは上昇する。このようなメカニズムにより発光層 25 からの発光は停止して消光するが、ゲート電圧の印加からマイクロ秒 ( $\mu$  sec) オーダー以下の時間で、ゲート電圧を印加しないときの発光強度に比べて十分小さな強度まで発光強度は低下する。

#### 【0030】

なお、本実施例において、第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 が発光層 25 からの放出光を吸収する場合について説明したが、第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 の一方のみが放出光を吸収する光吸収層であるように構成してもよい。この場合、第 1 有機半導体層 21 のみが放出光を吸収するように構成するのが好ましい。また、上記においては、発光層へのドーパント添加により発光層の発光効率、及び／又は発光スペクトルのシフトを調整する場合を説明したが、当該光吸収層へドーパントを添加してもよい。すなわち、発光層へのドーパント添加、及び／又は当該光吸収層へのドーパント添加により、当該光吸収層による光吸収率が所定値又は所定範囲内となるように調整する構成としてもよい。

#### 【実施例 2】

##### 【0031】

本発明の実施例 2 である光サイリスタ型の有機 EL 素子 10 について説明する。

##### 【0032】

本実施例の層構造は上記した実施例 1 と同様であるが、第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 はメロシアニン (MC) を蒸着して形成している。ゲート電極 (G) 13 にはマグネシウムを用いている。また、発光層 25 は、アルミニウムキノリノール (Alq3) とクマリン 6 を 100:3 の比で共蒸着して形成されている。さらに、ドレイン電極 12 は、アルミニウムとリチウムを共蒸着して形成されている。

##### 【0033】

図 8 は、発光層 25 の EL 発光スペクトル (一点鎖線) と第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 に用いたアルミニウムキノリノール (Alq3) の吸収スペクトル (実線) を示している。上述したように、発光層 25 のアルミニウムキノリノールには、蛍光材料のクマリン 6 が添加されている。これにより、発光層 25 の発光効率は増加するが、発光スペクトルのシフトは小さい。

##### 【0034】

本実施例の有機 EL 素子 10 の動作を確認したところ、上記した実施例 1 の場合と同様に、ゲート電極 13 への電圧印加によって消光することが確認された。また、ゲート電極 13 への印加電圧を 0 V とすることによって再び発光することが確認された。

#### 【実施例 3】

##### 【0035】

図 9 は、本発明の実施例 3 である光サイリスタ型の有機 EL 素子 10 の構成を模式的に示す断面図である。

##### 【0036】

上記した実施例 1 と異なる点は、第 2 有機半導体層 22 と発光層 25 との間に正孔輸送層 (HT) 31 を、また、発光層 25 上に正孔ブロック層 (HB) 32 を、正孔輸送層 32 上に電子輸送層 (ET) 33 を設けていることである。

##### 【0037】

第 1 及び第 2 有機半導体層 21、22 は、p 型有機半導体層である。従って、この有機 EL 素子 10 は、発光素子としての機能に加えて、ゲート電極 13 への電圧印加に応じて

制御可能な p 型 S I T としての機能を併有している。

【0038】

なお、第2有機半導体層22、正孔輸送層31、正孔ブロック層32、電子輸送層33は、必要に応じて適宜設ければよい。あるいは、ソース電極11と第1有機半導体層21の間に正孔注入層を設けてもよい。

【0039】

本実施例の有機EL素子10においても、ソース電極（陽極）11及びドレイン電極（陰極）12間に10Vの電圧を印加し、ゲート電圧（ $V_g$ ）の印加に応じて発光制御を行うことができることが確認された。

【実施例4】

【0040】

図10は、本発明の実施例4である光サイリスタ型の有機EL素子10の構成を模式的に示す断面図である。

【0041】

上記した実施例3と異なる点は、有機EL素子10を、発光素子としての機能に加えて、ゲート電極13への電圧印加に応じて制御可能な n 型 S I T としての機能を併有するように構成していることである。

【0042】

具体的には、ソース電極11上に、正孔輸送層31、発光層25、正孔ブロック層32、電子輸送層33、第1有機半導体層21、ゲート電極13、第2有機半導体層22、及びドレイン電極12を順次積層して形成されている。ここで、第1及び第2有機半導体層21、22は、n型有機半導体層である。従って、この有機EL素子10は、発光素子としての機能に加えて、ゲート電極13への電圧印加に応じて制御可能な n 型 S I T としての機能を併有している。

【0043】

以上、詳細に説明したように、本発明によれば、サイリスタ特性を有する能動的有機EL素子を提供することができる。従って、例えば、当該有機EL素子を用いてディスプレイ装置を構成することにより、各画素内に設けるトランジスタの数を低減することができる。従って、消費電力が小さく、高輝度で低コストのアクティブ駆動ディスプレイを実現することができる。また、寿命が長く、高信頼度、高性能なディスプレイを実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【0044】

【図1】本発明の実施例1である光サイリスタ型の有機EL素子の構成を模式的に示す断面図である。

【図2】ゲート電極の一例を示す図であり、積層方向に垂直な面内におけるゲート電極の一部平面図である。

【図3】ゲート電極の一例を示す図であり、ゲート電極が有機半導体層内に埋め込まれるように形成されている場合の有機EL素子の断面図である。

【図4】発光層25のEL発光スペクトル（一点鎖線）及び第1及び第2有機半導体層の吸収スペクトル（実線）を示す図である。

【図5】図1に示す有機EL素子の基本的な動作を確認するための光サイリスタ素子の構成を示す断面図である。

【図6】図5に示す光サイリスタ素子に外部光を照射しない場合の、ドレイン・ソース電圧（ $V_{DS}$ ）に対するドレイン・ソース電流（ $I_{DS}$ ）を示す図である。

【図7】図5に示す光サイリスタ素子に外部光を照射した場合の、ドレイン・ソース電圧（ $V_{DS}$ ）に対するドレイン・ソース電流（ $I_{DS}$ ）を示す図である。

【図8】実施例2の有機EL素子における、発光層のEL発光スペクトル（一点鎖線）と第1及び第2有機半導体層の吸収スペクトル（実線）を示す図である。

【図9】本発明の実施例3である光サイリスタ型有機EL素子の構成を模式的に示す



断面図である。

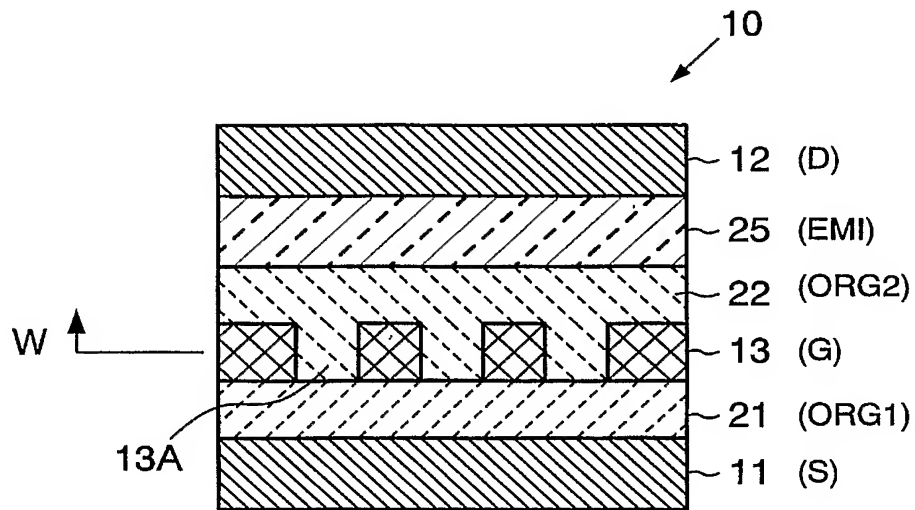
【図 1 0】本発明の実施例 4 である光サイリスタ型有機 E L 素子の構成を模式的に示す断面図である。

【符号の説明】

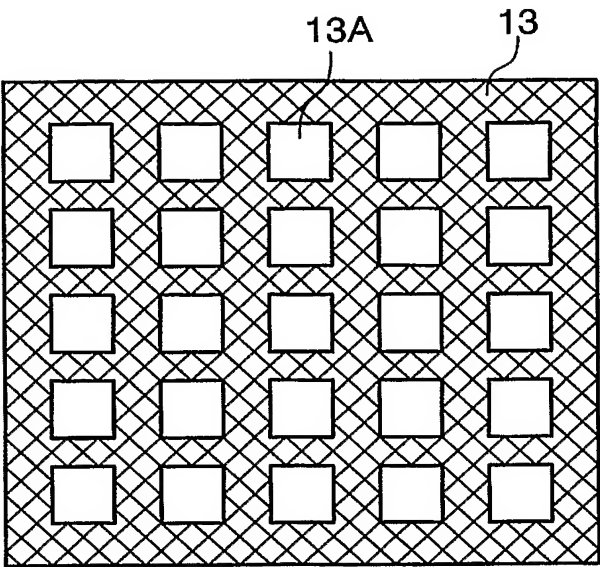
【 0 0 4 5 】

- 1 0 光サイリスタ型有機 E L 素子
- 1 1 ソース電極
- 1 2 ドレイン電極
- 1 3 ゲート電極
- 1 3 A 貫通部
- 2 1 第 1 有機半導体層
- 2 2 第 2 有機半導体層
- 2 3 有機半導体層
- 2 5 発光層
- 3 1 正孔輸送層
- 3 2 正孔ブロック層
- 3 3 電子輸送層

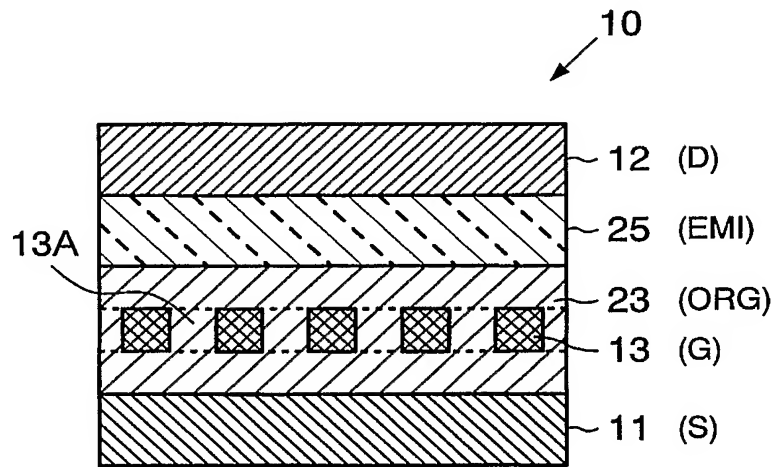
【書類名】 図面  
【図 1】



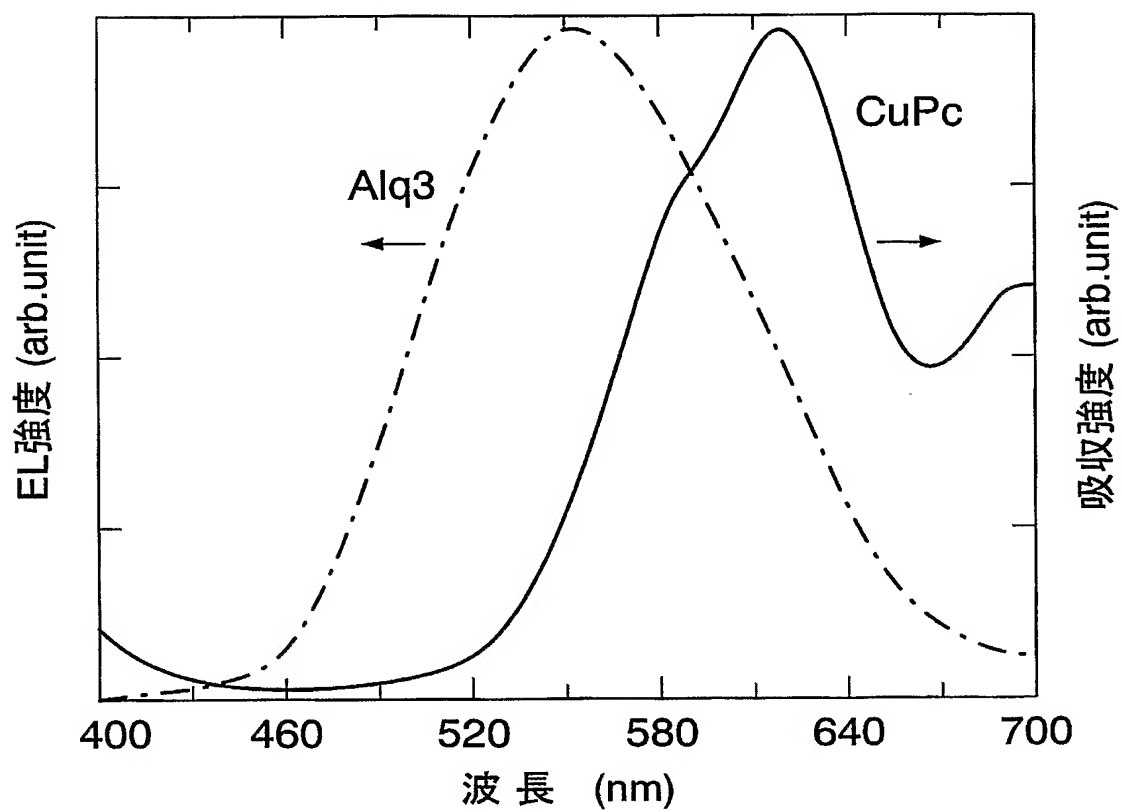
【図 2】



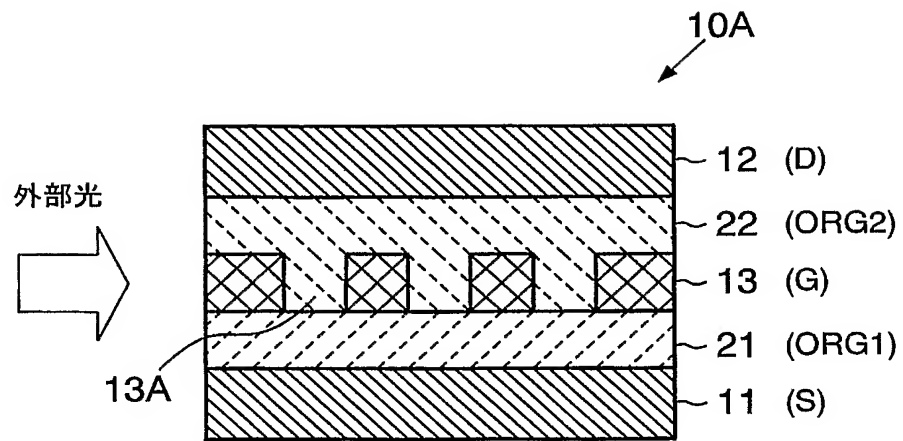
【図 3】



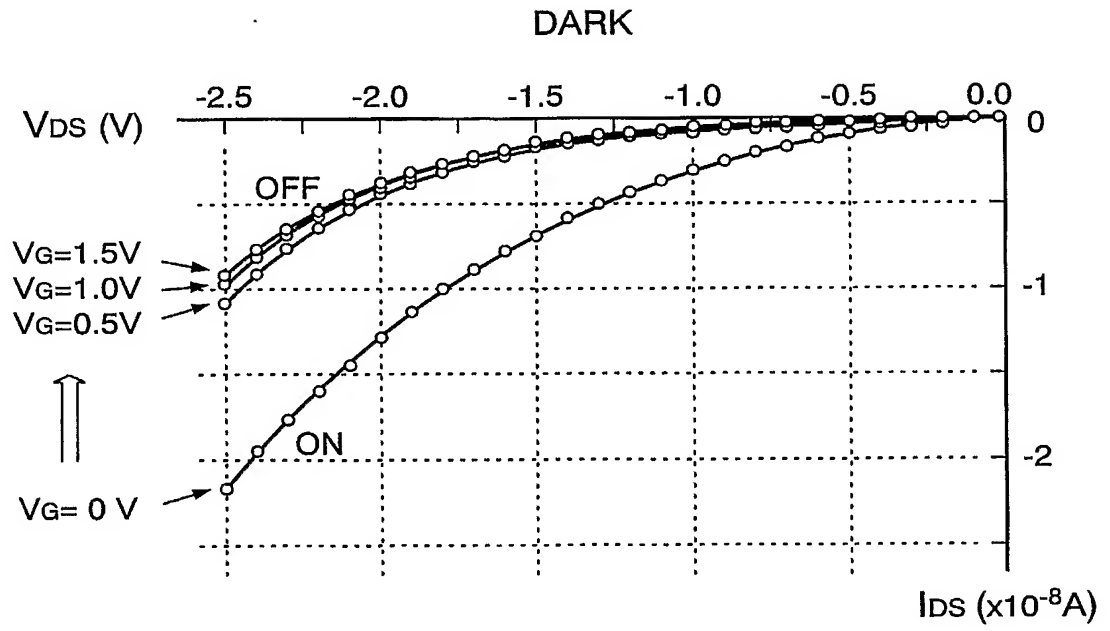
【図 4】



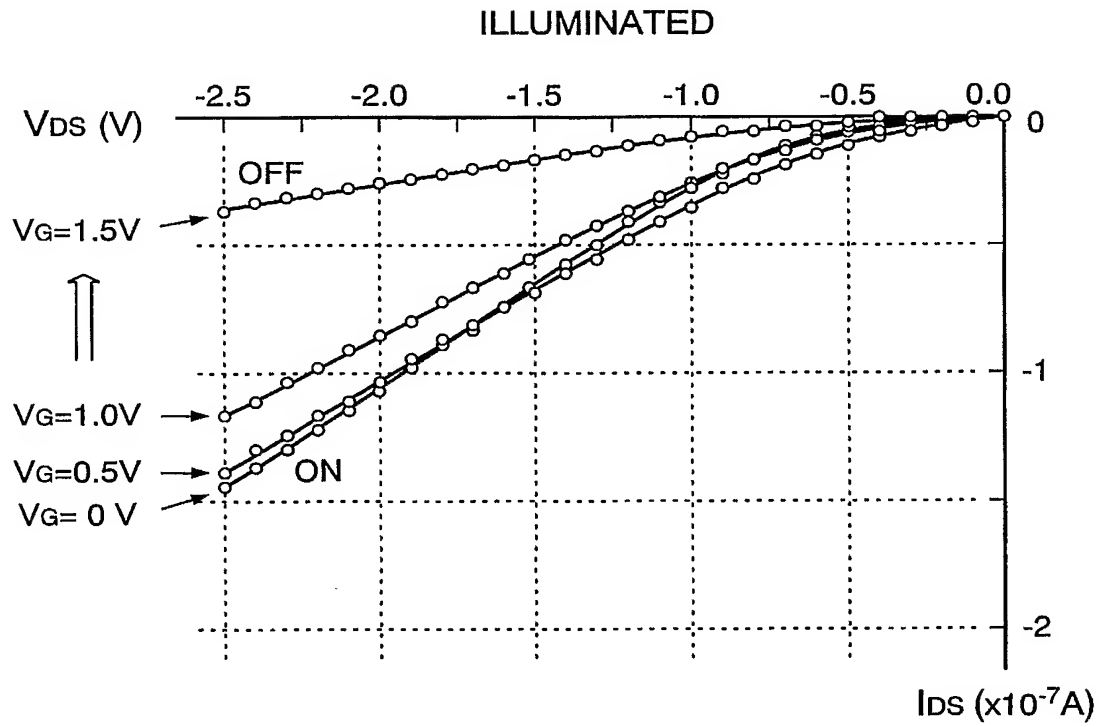
【図 5】



【図 6】

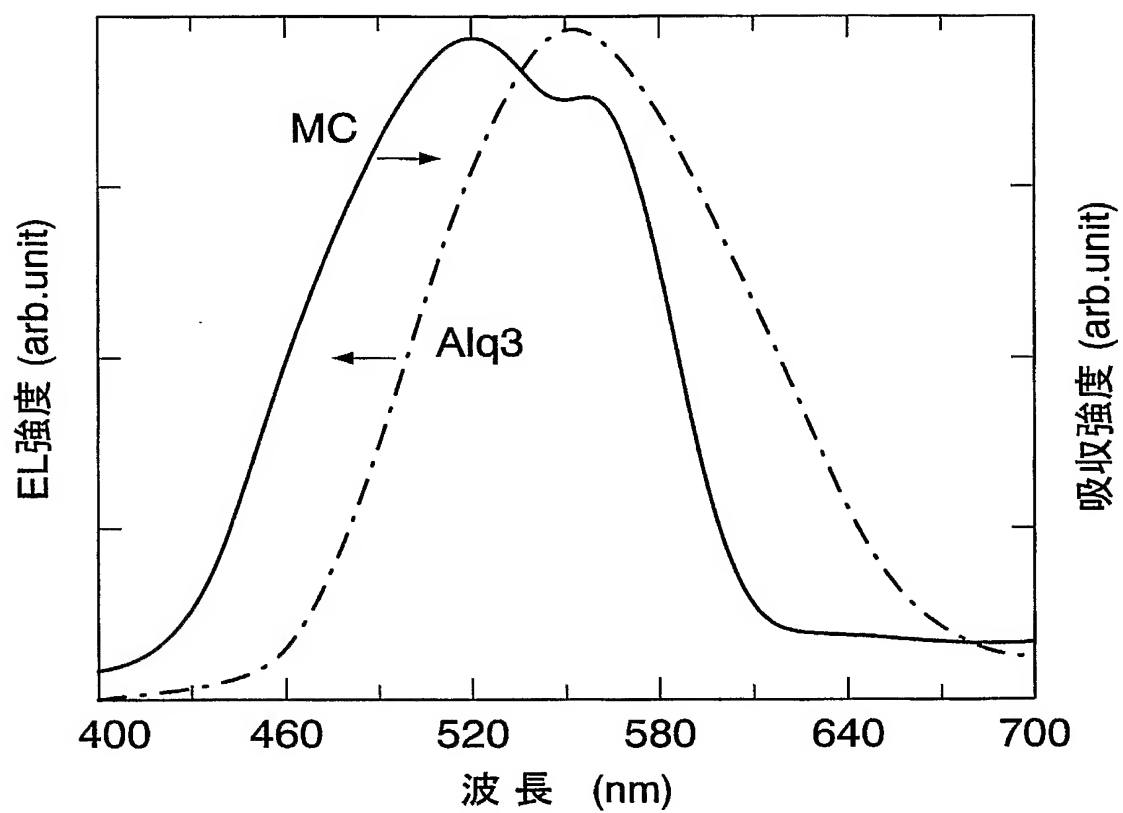


【図 7】

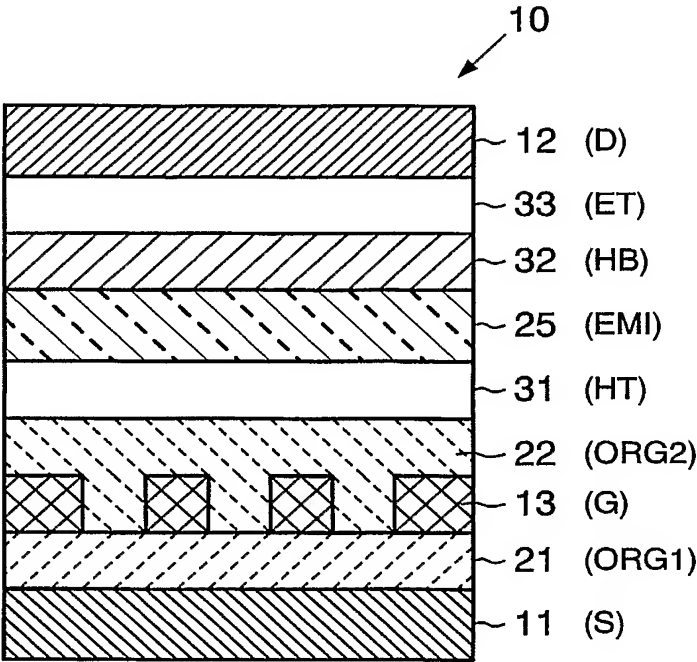




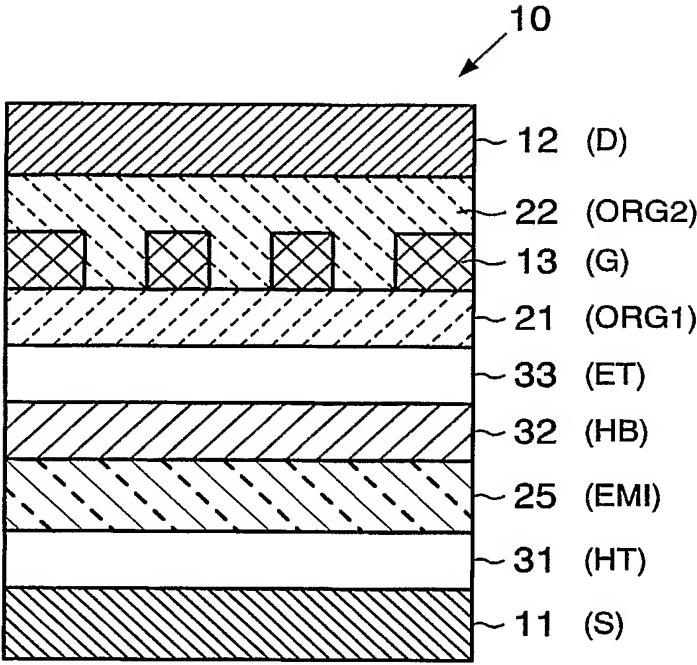
【図 8】



【図 9】



【図 10】



【書類名】 要約書

【要約】

【目的】 スイッチング機能を備え、高輝度で高性能な有機半導体発光素子を提供する。

【解決手段】 第 1 電極と発光層との間に設けられ、発光層の発光波長帯域内に吸収帯域を有する有機半導体層と、上記有機半導体層に電氣的に接続されている制御電極と、を有することを特徴としている。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 3 - 4 3 3 4 2 5

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 5 0 1 6 ]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 3 1 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都目黒区目黒 1 丁目 4 番 1 号

氏 名

パイオニア株式会社